|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Belgelendirme Programının Adı | 12UY0105-3 MAKİNE MONTAJCISI  |
| 2 | Belgelendirme Programının Amacı | Makine Montajcısı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır. |
| 3 | Meslek Standardı | 12UMS0221-3 MAKİNE MONTAJCISI (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI |
| 4 | İlgili Ulusal Yeterlilik | 12UY0105-3 MAKİNE MONTAJCISI REV01 |
| 5 | Programa Katılmak için Ön Şartlar | -  |
| 6 | Başvuru Sırasında İstenecek Belgeler | **FRM.155 –Personel Belgelendirme Başvuru Formunda** belirtilen dokümanların en geç sınav tarihinden 10 gün önce TCS Belgelendirmeye elden ya da kargo ile göndermeleri gerekmektedir. |
| 7 | Belgelendirme Dokümanları | PR.01 Personel Belgelendirme Prosedürü, ISO 17024 standardı, Ulusal Yeterlilik  |
| 8 | Sınav Başvurusunun Değerlendirilmesi | TCS Belgelendirme Planlama Sorumlusu tarafından yapılır. |
| 9 | Sınav Yeri  | Sınav tarihinden 1 hafta önce, [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) web sitesinde SINAV TAKVİMİ alanında ilan edilir. |
| 10 | Sınav Dili | Sınav dili, Türkçe veya İngilizce olacaktır. |
| 11 | Sınavlarda Uyulması Gereken Kurallar | Sınavlarda uyulması gereken kurallar Sınav **Kuralları** dokümanlarında tanımlanmıştır. Sınav Kurallarına, [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) web sitesinden erişilebilir.  |
| 12 | Sınav Türü | TEORİK+PERFORMANS |
| 13 | Zorunlu Birimler | 12UY0105-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Yeterlilik Birimi12UY0105-3/A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi 12UY0105-3/A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi |
| 14 | Seçmeli Birimler | - |
| 15 | Sınav / Ölçme ve Değerlendirme / Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | Aşağıdaki linke tıklayınız. 12UY0105-3 MAKİNE MONTAJCISI REV01 |
| 16 | Belgelendirme Kararının Alınması | Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Karar Alıcı belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sınav sonuçları sınavdan sonra 1 ay içinde [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinde ilan edilir.  |
| 17 | Belge Sorgulama | [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinden Sertifika Arama alanından yapılır. |
| 18 | Belgenin Teslimi | MYK(Mesleki Yeterlilik Kurumuna) dan gelen belge, 1 ay içinde Planlama Sorumlusu tarafından belge sahiplerine Personel Belgelendirme Başvuru Formundaki tercihi doğrultusunda iletilir. Elden teslim edilen belgeler, **FRM.139 Belge Teslim Formu** ile teslim edilir. |
| 19 | Belge Geçerlilik Süresi | Yeterlilik belgesi geçerlilik süresi, belgenin düzenlendiği tarihten itibaren (5) yıldır. |
| 20 | Gözetim Sıklığı | - |
| 21 | Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme-Değerlendirme Yöntemi  | 5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak. Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır. |
| 22 | **8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**a) Teorik Sınav (A1-A2-A3) | A1Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 20 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir. |
| A2Çoktan Seçmeli Sınav: A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 15 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir. |
| A3Çoktan Seçmeli Sınav: A3 birimine yönelik teorik sınav Ek A3-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 15 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 12UY0105-3/A3 Makine Montajı Tarih: 06/05/2020 Rev. No:01 ©Mesleki Yeterlilik Kurumu 14 bir dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir. |
| 23 | **b) Performansa Dayalı Sınav (A1-A2-A3)** | A1- |
| A2(P1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. |
| A3(P1) A3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. |
| 24 | **c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar (A1-A2-A3)** | A1Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. |
| A2Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir. |
| A3Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir. |
| 25 | Belgenin Kaybedilmesi | Belge sahibi; belgesini kaybetmesi, belgenin yırtılması-zarar görmesi ya da kişisel bilgilerindeki değişiklikler nedeni ile TCS Belgelendirmeden yeni belge düzenlenmesini talep eder. Belgenin yırtılması-zarar görmesi ya da kişisel bilgilerindeki değişiklikler nedeni ile yeni belge talep edilmesi durumunda; yeni belge teslim edilmeden önce eski belge belge sahibinden alınır.Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir. |
| 26 | Logo ve Belge Kullanımı | **TLM.01 Logo ve Belge Kullanımı Talimatına**,[www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinden erişilebilir.Belgeli kişinin başvuru formundaki beyanı, bu şartnamede belirtilen kurallar ve TCS Belgelendirme Logo/Marka kullanımına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını TCS Belgelendirmeye iade etmekle yükümlüdür. |
| 27 | Belgenin Askıya Alınması/İptali | Belge sahibinin, **FRM.05 Belge Kullanım Sözleşmesinde** tanımlı şartların yerine getirmemesi veya belgenin belirlenen kurallar dışında kullanıldığının tespit edilmesi durumunda belge askıya alınır, belge sahibi uyarılır. Askı süresi 6 aydır. 6 aylık askı süresi içinde belgeli kişi tarafından gerekli düzenlemeler yapılmaz ise TCS Belgelendirme tarafından belgeli kişinin belge iptali MYK (Mesleki Yeterlilik Kurumu) ya bildirilir.Belgenin geçerliliği [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) web sitesinden sorgulanabilir. |
| 28 | Şikayet ve İtirazlar | Şikayet ve İtiraz Prosedürüne, [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinden erişilebilir. TCS Belgelendirmeye yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir. |
| 29 | Ücret  | Ücretlendirme [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinde ücretler başlığında mevcuttur. |
| 30 | Uyarı ve Bilgilendirme | *Adayın deneyimi olmayan bir yeterlilikte sınava girmesi durumunda sınavda başarısız olma riski, ödediği ücretin yanması riski bulunmaktadır. Lütfen Tavsiye Edilen Eğitim başlığındaki Eğitimleri dikkatle inceleyiniz.* |
| 31 | Tavsiye Edilen Eğitim | *EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**1. İş sağlığı ve güvenliği ile çevre* *1.1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuat* *1.2. İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçları ve bunların kullanım özellikleri* *1.3. Kişisel koruyucu donanımlar* *1.4. Tehlike ve risk kavramları* *1.5. Risk ve tehlike analizi* *1.6. Tehlikeli ve riskli durumlar ile bunlara karşı alınacak önlemler* *1.7. Acil durumlar ve acil durumlarda yapılacak işlemler* *1.8. Alarm, uyarı işaret ve levhaları* *1.9. Yangın ve yangından korunma* *1.10. Çevre koruma önlemleri* *1.11. Çevre ve çevre kirliliği* *1.12. Geri dönüşümlü malzemeler ve bu malzemelere yönelik yapılabilecek işlemler* *1.13. Tehlikeli ve zararlı atıklar, bunlara yönelik yapılabilecek işlemler ve işlemler esnasında dikkat edilecek unsurlar* *1.14. Üretimden kaynaklanan çevresel riskler ve uygulanacak önlemler* *2. Kalite gereklilikleri* *2.1. İşlem dokümantasyonu* *2.2. Kalite yönetim sistemi gereklilikleri* *2.3. Kayıt tutma* *2.4. Hatalı ve arızalı durumlar* *2.5. Hata ve arıza saptama yöntemleri**EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**1. İş Organizasyonu* *1.1. Günlük iş planı uygulama işlemleri* *1.2. Çalışmalar sırasında tutulan kayıtlar* *1.3. Çalışmaların raporlanması işlemleri* *1.4. Çalışmaların arşivlenmesi işlemleri* *1.5. İşyerine özgü mevzuat ve çalışma prosedürleri* *1.6 İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliği* *1.7. İş planının uygulanmasında dikkat edilecek unsurlar* *1.8. İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunlar* *2. İş öncesi hazırlık işlemleri* *2.1. Montajla ilgili dokümanlar* *2.2. Montajda kullanılan malzemelerin özellikleri* *2.3. Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranma ve bozulmaların nedenleri* *2.4. Montajı yapılacak ünite ve parçalar* *2.5. Montajı yapılacak parça ve ünitelere yönelik kontroller ve yapılacak işlemler* *2.6. Montaj öncesi yapılması gereken işlemler* *2.7. Montajda kullanacağı aletleri, ekipmanları ve işlevlerini tanıma 12UY0105-3/A2 İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Tarih: 06/05/2020 Rev. No:01 ©Mesleki Yeterlilik Kurumu 10* *2.8. Montajda kullanacağı araç-gereç alet, ekipman ve malzemelerin hazırlanması* *2.9.Yapılacak İşleme uygun araç, gereç, ekipman ve malzemeyi belirleme* *2.10. Araç, gereç, ekipman ve malzeme bakım işlemleri* *2.11.Temel düzeyde mesleki teknik terimler krokiler* *2.12.Teknik resim 2.13. Ünite ve parçalar üzerinde montaj öncesi yapılan işlemler* *2.14. Montajı yapılacak ünite ve parçaların montaj hattına taşınması* *3. Ölçme ve kontrol aletlerinin kullanım ve bakım işlemleri* *3.1. Ölçme ve kontrol aletlerini seçme ve kullanıma uygunluk durumlarının kontrolleri* *3.2. Ölçme ve kontrol aletlerinin kullanımı* *3.3. Ölçme ve kontrol aletlerinin bakımı* *3.4. Ölçme kontrol aletlerinin kalibrasyonu* *4. İş sağlığı, çevre ve kalite gereklilikleri* *4.1. İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri* *4.2. Çevre koruma önlemleri* *4.3. Kalite gereklilikleri* *EK [A3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**1.Ünite ve parçayı montaja hazır hale getirme* *1.1. Donanım ve araçların özellik ve kullanımı* *1.2. Makine elemanları bilgisi* *1.3.Montaj yerine konumlandırılan ünitede veya parçada olası hatalar* *1.4.Montaj yerine konumlandırılan ünitede veya parçada akışan kaçağı ve gevşeklik gibi hatalar* *1.5.Ünite ve parçaların sabitlenmesinde, bağlanmasında ve birleştirilmesinde kullanılan elemanları özellikleri* *1.6. Malzeme bilgisi* *1.7. Sarf malzemeleri* *1.8. Temel kaçak ve sızıntı kontrol metotları* *1.9. Malzeme (yük) kaldırma ve taşıma* *1.10. Taşıma işlemlerinde oluşabilecek tehlikeler ve alınması gereken önlemler* *1.11.Yük kaldırma yöntemleri* *1.12. Yük taşıma yöntemleri* *2. Parça ve ünite bağlantıları* *2.1. Parçayı veya üniteyi yerine takarken dikkat etmesi gereken unsurlar* *2.2. Mekanik bağlantısı 12UY0105-3/A3 Makine Montajı Tarih: 06/05/2020 Rev. No:01 ©Mesleki Yeterlilik Kurumu 15* *2.3. Makinelerin mekanik sistemi içerisinde yer alan temel elemanları ve görevleri 2.4. Katı, sıvı ve gaz maddelerin özellikleri* *2.5. Hidrolik bağlantısı* *2.6. Makinelerdeki hidrolik sistem elemanlarının adları ve görevleri ile ilgili özellikleri* *2.7. Pnömatik bağlantısı* *2.8. Temel birleştirme çeşitleri* *2.9. Montaj teknikleri* *2.10.Montaj işlemlerinde kullanılan teknik dokümanlar* *3. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri* *3.1. İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri* *3.2. Çevre koruma önlemleri 3.3. Kalite gereklilikleri* |